



HT-VS-V100 紧凑型视觉传感器

固定焦距

全面防错检验算法

兼顾高度集成与小巧机身

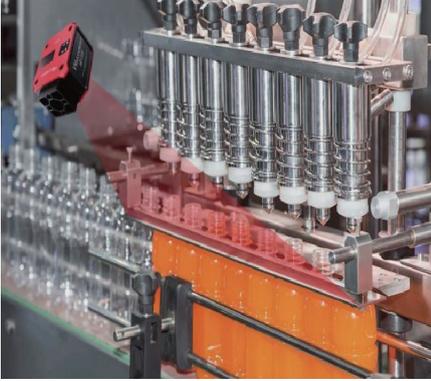
• 产品概述

■ 性能强大



HT-VS-V100在硬件、软件上都有卓越突破，通过AI算法的优化以及硬件升级，内存、容量提升数倍，读码、解码效率提升2倍以上。通过视觉读码器识别条码信息实现连续认址，且能够保证较高的移动速度，提高了定位系统的生产效率。

检测功能强大



植入高精度定位、测量算法

HT-VS-V100处理模组通过专有滤波和增强的图像预处理算法将所述视觉相机采集的定位码图像平滑处理，并读取定位码的位置信息。条码带的安装布置较为灵活，能够适应仓储运行设备较长的移动距离或弯曲的移动路径。

先进的定位系统



具有较大的读取窗口和景深，具有更大的容许偏差，依靠独家算法确保了HT-VS-V100在DM码上的读取优势。即使在长行程中HT-VS-V100也能够快速在定位带上找到对应的物品，定位精度可以达到0.5mm，简单而高效，最快支持5m/s的移动速度。

一个总线接口，数据传输和供电一体，能够更好的配合现场安装，减小安装难度。

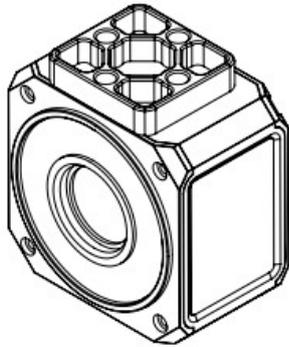
HT-VS-V100通讯接口

RS485

Profinet

Ethernet IP

• 技术参数



参数名称	HT-VS-V100紧凑型视觉传感器
供电电压	24 VDC \pm 10%
电流	待机电流: 120mA
功耗	12W
尺寸	60.0mm x 68.0mm x 46.7mm
重量	240g
初始化时间	20s
通讯接口	Modbus TCP以及SSI通讯
景深空间	8-12cm
分辨率	1mm
光源	暖黄色LED
定位精度	0.5mm
重复精度	\pm 0.15mm
输出时间	2ms
最大移动速度	5m/s
读取距离	100mm, \pm 20mm
条码带宽度	30mm或40mm
运动环境温度	0至+45°C



江苏亨通智能装备有限公司